



Fișă Tehnică

Tablă plană semidura, pentru falțuit

Descrierea produsului

Materialul de bază este tablă de oțel semidur, în role sau coli, zincată la cald pe ambele fețe, dezvoltată pentru lucrări de tinichigerie. Oțelul este astfel roluit încât reziliența este aproape zero și astfel este asigurată închiderea etanșă a falțurilor. Procesul de fălțuire se realizează atât manual, cât și cu ajutorul utilajelor speciale de prefălțuit și închis falțurile.

Utilizare

Invelitori fălțuite și accesorii de tinichigerie la construcții civile și industriale.

Sistem de acoperire

HB Poliester (HBPE) este o acoperire cu un poliester special de tip High Build cu grosimea de 50 μm. Grosimea stratului de vopsea este optimizată din punct de vedere al rezistenței la uzură, al rezistenței la intemperii și al costurilor scăzute de întreținere. Are o rezistență sporită, de exemplu, la traficul pietonal și la alte tipuri de uzură ce pot apărea pe acoperiș, în comparație cu acoperirile convenționale tip poliester (PE). Stratul exterior final de vopsea conține granule de polimeri ce asigură suprafeței o bună rezistență la zgâriere. Pe partea inferioară a foi de tablă este aplicată o vopsea epoxidică. De asemenea, partea inferioară a tablei este inscripționată cu marca și data producției.

Coroziune

Tabla plană nu trebuie depozitată sau montată în apropierea mediilor umede și a materialelor corozive. Se recomandă evitarea depozitării materialului în aer liber. Dacă totuși materialul este depozitat în aer liber, acesta va fi acoperit corespunzător și depozitat într-o zonă bine ventilată, pentru a evita contactul cu umezeala. Departamentul de calitate Lindab vă poate oferi informații suplimentare despre depozitarea foilor de tablă în medii cu umiditate excesivă sau cu concentrații mari de agenți chimici. Resturile metalice rezultate din diferite prelucrări, de exemplu, pot cauza decolorarea și, pe termen lung, coroziunea. De aceea, trebuie să vă asigurați că suprafețele sunt curățate, prin îndepărtarea tuturor impurităților.

Caracteristici tehnice

Standarde de referință	SR EN 14782:2006; SR EN 10346:2009
Acoperire galvanică:	Zn 350 g/m ²
Vopsire:	Fața A: Primer+ HBPE (50 μm) Fața B: lac epoxy 10μm
Clasa de coroziune:	C4, SR EN ISO 12944-4:2002

Gama de culori

Alb 001, Negru 015, Gri deschis 022, Gri închis 087, Maro 434, Gri neutru 461, Albastru deschis 502, Albastru azur 558, Cărămiziu 742, Roșu închis 758, Verde pădure 830, Verde închis 874, Grafit 044, Silver metalic 045 Arămiu 778, Verde deschis 975; Negru mat 015, Grafit mat 044, Gri închis mat 087, Cărămiziu mat 742, Roșu închis mat 758 (Cod Lindab)

Proprietăți mecanice

Densitate specifică:	7.85 Kg/dm ³
Rezistența la tracțiune (Rm):	270 - 420 MPa
Limita de curgere (Rp0,2):	140 - 300 MPa
Alungire (A80):	min 26%

Compoziția chimică

Carbon (C):	max. 0.12%
Siliciu (Si):	max. 0.50%
Mangan (Mn):	max. 0.60%
Fosfor (P)	max. 0.10%
Sulf (S)	max. 0.045%
Titan (Ti)	max. 0.30%

Clasa de reacție la foc: A1 EN13501-1:2007+A1

Caracteristici dimensionale:

Grosimi standard:	0.6 mm
Toleranțe la dimensiune:	SR EN 10143:2006
Lățimi standard:	400 - 1250 mm

Garanție:

Termen de garanție:	30 ani
---------------------	--------



Lindab SRL

Șos. de Centură, nr.8, Ștefănești de Jos, 077175 – Ilfov
Tel.: 021 209 41 00 Fax: 021 209 41 24

office@lindab.ro



www.lindab.ro